



CONVITTO NAZIONALE STATALE "GIORDANO BRUNO" MADDALONI (CE)

SCUOLE ANNESSE:

PRIMARIA - SCUOLA SECONDARIA DI 1^ GRADO
LICEO CLASSICO - LICEO CLASSICO EUROPEO



Ai componenti della Commissione
per il contrasto alla diffusione del
Covid-19:

Furio Benedetta
Merenda Giuseppina
Serino Assunta Fabiola
Carbone Antonio
Antonio D'Angelo
Al Sito Web
Agli Atti

Oggetto: Convocazione Commissione COVID – Venerdì 11/09/2020 ore 15:00.

Si comunica alle SS.LL. che venerdì 11/09/2020 alle ore 15:00 in sala Riunioni è convocata la *Commissione per il contrasto alla diffusione del Covid-19*, per discutere il seguente ordine del giorno:

1. Inseediamento della Commissione
2. Definizioni compiti e funzioni della Commissione

La commissione avrà presumibilmente la durata massima di due ore.

Il Rettore Dirigente Scolastico
Prof. Rocco Gervasio

*Documento firmato digitalmente ai sensi del cd Codice
dell'Amministrazione digitale e normativa connessa*